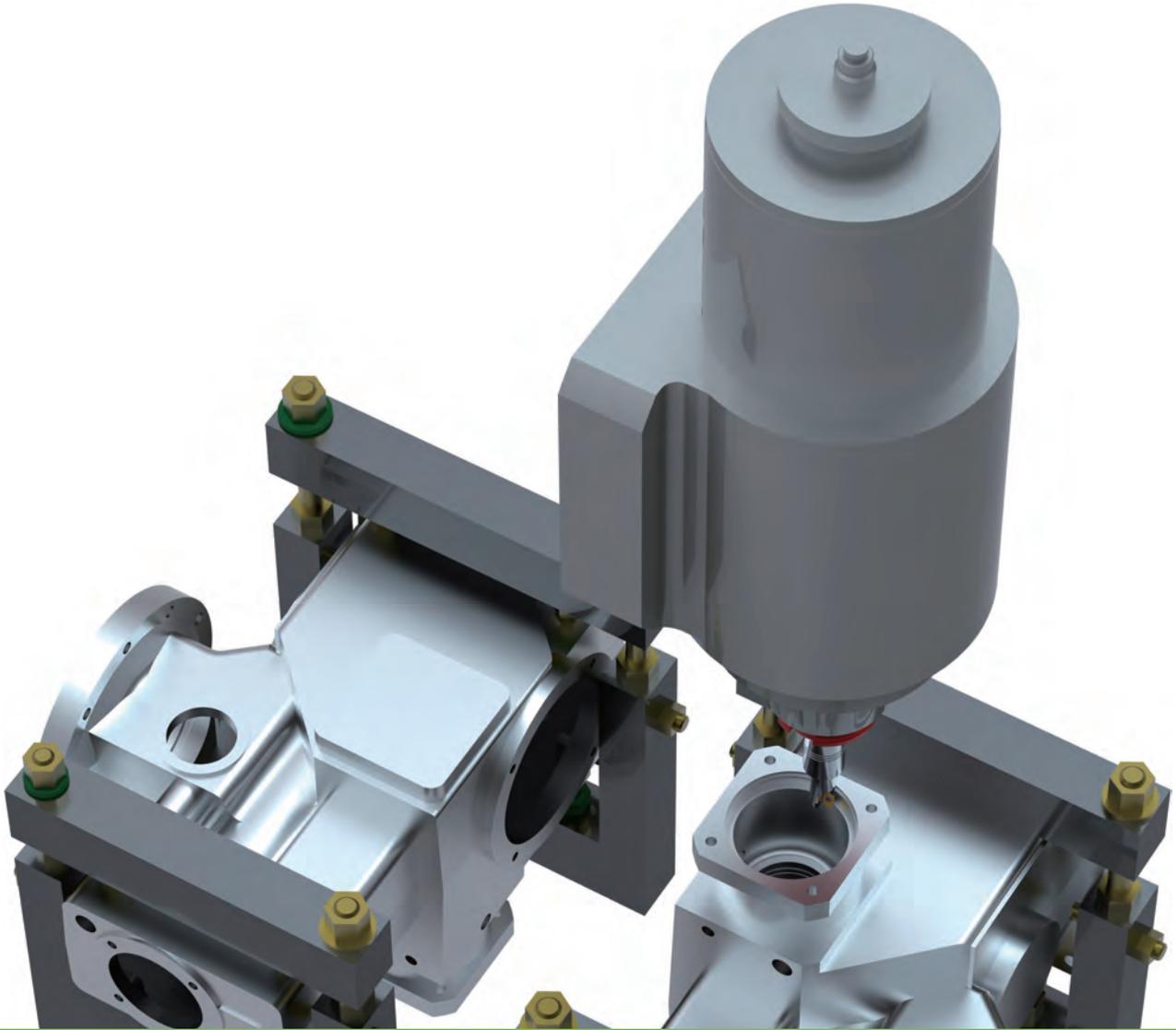


The Industry Standard CAD Neutral Production CAM System

edgecam



PART OF
HEXAGON

vero
Software

www.edgecam.jp

:Vero Software グループは “世界No.1 CAMベンダー”です。

Vero Softwareとは

Vero Softwareは、英国グロスターシャー州に本社拠点を置き、信頼性の高い製品提供の実績を持つ、世界をリードするCAD/CAM開発・販売を行うグループ企業です。

Vero Softwareグループは、Edgecamをはじめ世界的によく知られた製品 VISI, WorkNC, Machining STRATEGIST, PEPS, SMIRT, Surfcam, Alphacam, Cabinet Vision, Javelin, Radan を取り扱っています。多彩な製品を開発することで、製造業務の効率化に取り組み、業務に多大な効果をもたらしています。



Vero Softwareグループは、日本をはじめ、英国、フランス、ドイツ、イタリア、米国、中国など10カ国以上に開発販売・サポート拠点が、さらに50カ国以上に150社を超える代理店があります。

全世界でおよそ25万ライセンスのインストール実績を誇るVeroのソリューションが、様々な分野で活用されています。

Edgecam とは

「Edgecam」は、1982年 英国 サリー大学とPathtrace社との共同研究により、「Edgecam」の前身となる最初のソフトウェア「PAMS」からはじまりました。Windowsに準拠した最初のCAD/CAMシステム「Edgecam」を1994年に発表し、30年以上に渡り、お客様にその時代の先端ソリューションを提供し続けています。

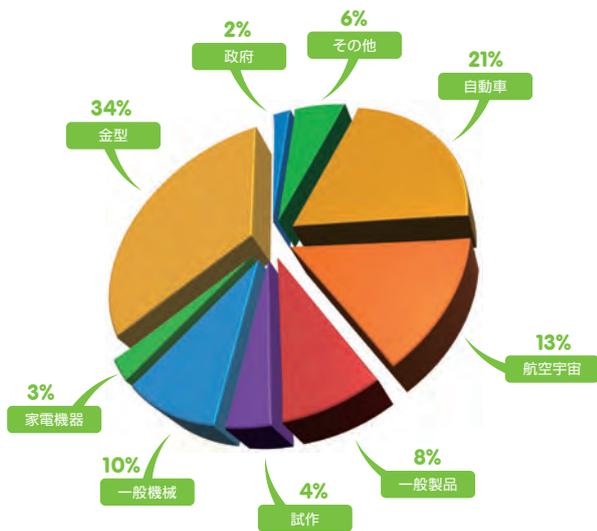
1994年に日本国内で「Edgecam」を販売開始して以来、マシニング・フライス用システム「Milling」と、複合旋盤用システム「Turning」の2つの基本システムを提供しています。「マニュアルレス」による簡単なシステムの提案により、「ものづくり」の発展に寄与し、加工現場における品質の向上に貢献しています。

製品はすべて多言語に対応していますので、生産拠点が海外に存在するお客様であっても、同様のシステムを利用できます。それにより、迅速かつ合理的な生産活動が可能となります。

「Edgecam」の開発コンセプトは、「マニュアルレス」。そして、「操作が簡単で誰にでも使用できるCAMシステムを提供する」ことです。「Edgecam」は、製品開発を加速させることにより、お客様の競争力強化を支援し、これからも進化を続けます。

Vero Softwareグループ製品導入業界

Vero Softwareグループは、金型、部品加工、板金加工、石材と木材加工業界向けに、設計と製造工程を支援するソフトウェアを開発し、最適なソリューションを提供しています。



Vero Softwareグループ製品

Veroグループ製品(CAD/CAM/CAE)は、全世界においておよそ25万ライセンスのインストール数を誇り、名実ともに世界 No.1 CAMベンダーとなりました。



Vero Software グループ ワールドワイド拠点

● Direct Office ● Development teams ● Reseller



edgecam

マシニング・フライスのシステム

Edgecam Ultimate Milling

3Dミリングフル機能 多面加工

Edgecam Advanced Milling

基本3Dミリング 多面加工

Edgecam Standard Milling

2.5Dミリング

Edgecam Essential Milling

基本2Dミリング

モジュール

Edgecam Solidマシニスト シリーズ

ソリッドデータ読み込みとフィーチャー検出

Edgecam ストラテジーマネージャ

フィーチャー自動加工 (Solidマシニストに標準装備)

同時4軸モジュール

ミリングおよび複合旋盤のシステムに同時4軸機能を追加

同時5軸モジュール

ミリングおよび複合旋盤のシステムに同時5軸機能を追加

アドバンスド同時5軸モジュール

同時5軸モジュールに追加して各種同時5軸機能をアップグレード

ワイヤEDMモジュール

ワイヤカットの機能を追加

Edgecam Part Modeler

製造業向けソリッドCAD

The industry standard CAD neutral Production CAM system for solids based manufacturing

edgcam - 業界標準のCADを限定しないCAMシステム

旋盤・複合加工機のシステム

Edgecam Ultimate Turning

3Dミリングフル機能(5タレット以上)

Edgecam Advanced Turning

4軸旋盤(2タレット) サブスピンドル B軸機能 基本3Dミリング加工

Edgecam Standard Turning

C/Y軸旋盤

Edgecam Essential Turning

基本2軸旋盤

システムの各レベルに対応した
CADツールが付属します。

Edgecam Ultimate	レベル - 曲面作図
Edgecam Advanced	レベル - 曲面作図
Edgecam Standard	レベル - 3Dワイヤフレーム作図
Edgecam Essential	レベル - 2Dワイヤフレーム作図

マシニング・フライスのシステムと
旋盤・複合加工機のシステムをバンドルした
Edgecam Productionシリーズもご提供しています。

Edgecam ショップフロアエディタ

Edgecam Ultimate ProductionとEdgecam Solidマシニスト MAXをベースとして、加工現場での確認と変更を念頭に、いくつかの切削条件や工具サイズの変更、シミュレーション、NCデータの出力とファイルの保存のみを可能としたシステムです。(作図機能や新規の工程作成等は含まれません。)

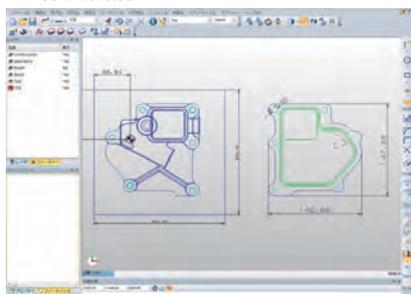
Edgecam Essential Milling

エッセンシャル ミリング
2D加工向け

2D ミリング	2.5D ミリング	基本3D ミリング	多面 ミリング	フル3D ミリング
2軸 旋盤	C/Y軸 複合旋盤	4軸 サブスピンドル 複合旋盤	B軸 複合旋盤	機械 シミュレータ
2D ワイヤフレーム 作図	3D ワイヤフレーム 作図	ロータリー 作図	曲面作図	IGES ヒールリグ
追加可能モジュール				
Solid マシニスト	Part Modeler	同時4軸	同時5軸	Wire EDM

2Dミリング加工、穴加工のユーザーにお勧めです。煩雑になりやすい加工工程もシーケンスの結合と合理化によって、効率のよい加工ができます。標準装備のシミュレータでは、干渉チェックや加工後の切残し等の比較も行えます。オペレーション機能により操作の習得も短時間で可能です。

2D作図機能



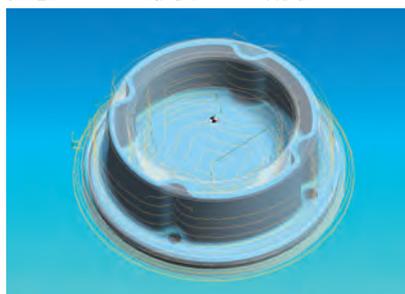
2D CADを標準装備しています。外部入力 (DXF, DWG, IGES等)も可能で、加工に必要な作図線の作成や、座標の取得を迅速かつ簡単に行うことができます。寸法線の入力も可能です。

オペレーションコマンド



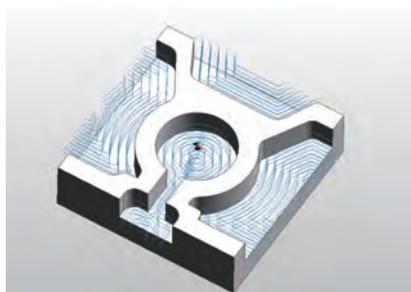
初心者でも簡単に扱えるオペレーション加工です。説明文も表示でき、最小限のパラメータで簡単に工具パスを作成できます。

任意のワーク形状からの荒取り



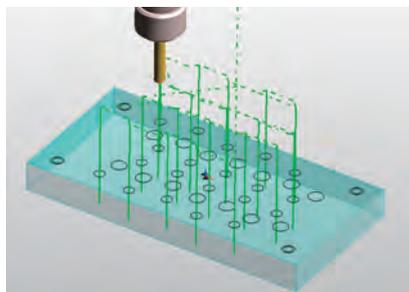
荒取りのワークは、任意形状や2D輪郭図形、ポケット自動検出、一定肉厚などを指定できます。また、前加工の状態のワーク認識も可能で、無駄なエアカットを抑えて加工時間を短縮できます。

オープンポケット



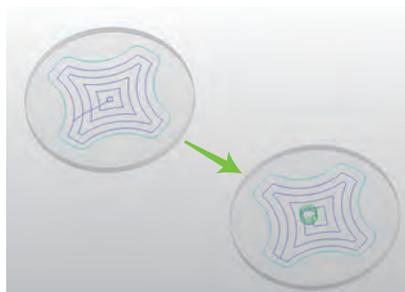
ワイヤフレームでのオープンポケットの他にも、Edgecam Solidマシニストを追加してソリッドデータにフィーチャー検出を行うことでソリッドモデルでもオープンポケット加工が可能となります。

穴フィルタによる穴加工



複数の穴径がCAD上にある場合、工具径と同一または、指定した円弧の最小最大直径の範囲にある穴のみを加工することができます。また、穴の加工順序も任意に最適化することもできます。

高速加工パス



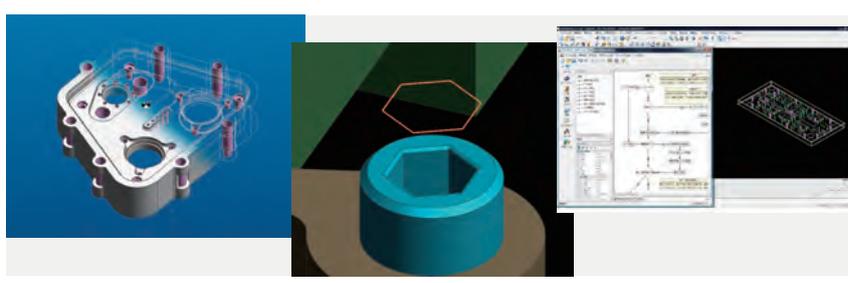
加工精度を保ったまま、切削送り速度を上げることが可能です。螺旋状加工も可能な上、工具パスにピン角のような形状が無くなり機械の減速動作を防ぎます。

機械シミュレーション



機械シミュレーション機能を標準搭載しています。実際の機械の軸構成に合わせて構築し、機械動作の確認ができます。また干渉チェックも可能です。

Edgecam Solidマシニスト&ストラテジーマネージャの追加



Edgecam Solidマシニストを追加することにより、穴やポケット、ボスなどのフィーチャー検出とフィーチャーベースの加工を行うことができます。また、ソリッドデータからの図形抽出機能も搭載できます。ストラテジーマネージャにより、自動加工が可能です。

※詳細はストラテジーマネージャのページに記載しています。

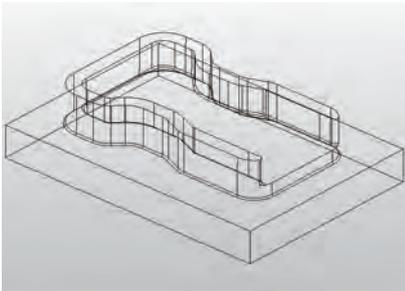
: Edgecam Standard Milling

スタンダード ミリング
2.5D加工向け

2D ミリング	2.5D ミリング	基本3D ミリング	多面 ミリング	フル3D ミリング
2軸 旋盤	C/Y軸 複合旋盤	4軸 サブスピンドル 複合旋盤	B軸 複合旋盤	機械 シミュレータ
2D ワイヤフレーム 作図	3D ワイヤフレーム 作図	ロータリー 作図	曲面作図	IGES ヒーリング
追加可能モジュール				
Solid マシニスト	Part Modeler	同時4軸	同時5軸	Wire EDM

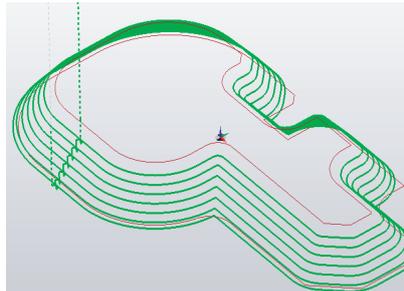
2D、2.5Dや穴あけ加工のユーザー向けの2D~2.5D用ミリングシステムです。2D~2.5Dの加工で正面フライス、荒取り、輪郭加工、平坦部仕上げ加工、溝入れ、穴あけ加工、プラネットタップによるヘリカル加工など幅広いコマンドを使用することができ、2D~2.5D加工をされるユーザーに最適なシステムです。

2D/3Dワイヤフレーム



2D CADの平面作図に加え3Dの作業平面に作図できるようになります。立体的な作図で2.5D加工をサポートします。

ワイヤフレーム2.5D加工パス



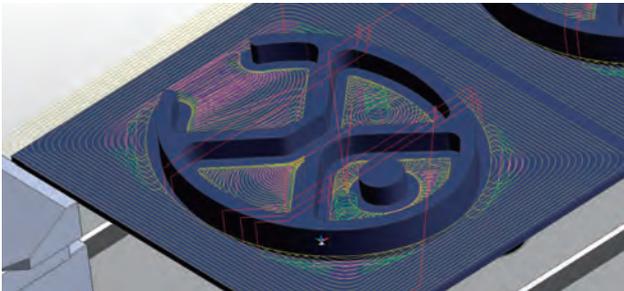
2.5D加工はパラメータによるテーパ角度と上下Rが指定可能です。図形による断面(閉じた1輪郭につき1断面)の加工や、切残し山を一定にするスキャロップ制御も利用できます。

治具干渉と回避



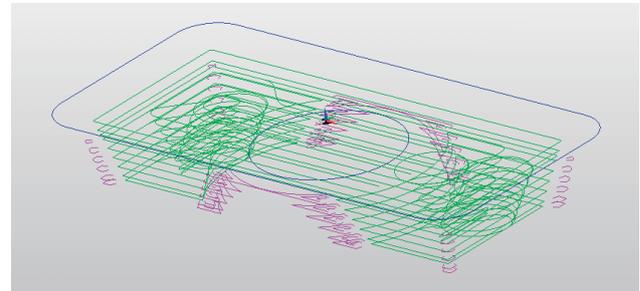
治具を定義することで、治具への干渉チェックはもちろん、途中での治具交換による削り残しの認識も可能です。工具パス作成時には、治具からの逃がし量も設定可能です。

荒取り加工 (波状パターン)



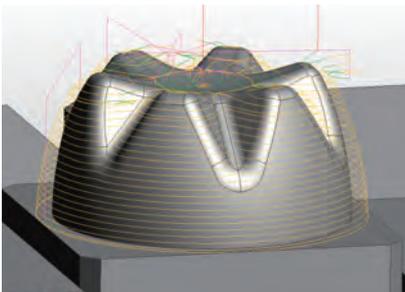
工具パスを波状に作成します。可変ピッチによる一定の工具負荷と滑らかな工具の動きにより、工具寿命の向上や、切削速度の向上などの効果があります。常に一定の工具負荷による切削が可能のため、加工面の精度向上にもつながります。

2D/2.5D切残し荒取り



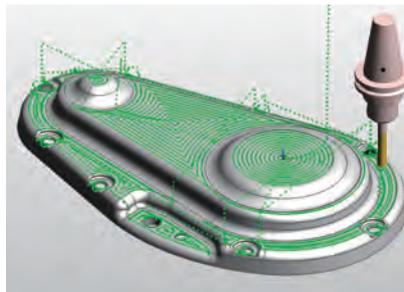
2D/2.5D形状の切残し部へ工具パスを作成します。切残し荒取りは荒取り加工を指定しての工具パス作成と、現在のワークの状況を把握しての切残し加工の作成が可能です。何度でも行うことができるので、大径工具やチップ式工具を使用した効率の良い荒取りが可能です。

輪郭加工 (ヘリカル切削)



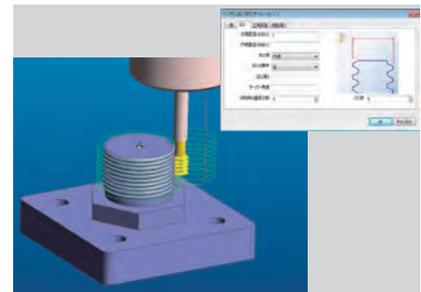
切込み量に合わせて連続的にZ軸を下げながら加工することにより、工具が常にワークに接触するため、アプローチ痕がなく、均一な仕上げ面を得ることができます。ヘリカル切削が不可能な部分は自動切り替えを行います。

平坦部加工



3Dモデル内の平らな部分のみを自動検出して工具パスを作成します。また、ワイヤフレームにおいても同様にZ高さを与えることにより、平坦部として認識します。

プラネットタップによるヘリカルねじ切り



プラネットタップを使用してのヘリカル切削が可能です。操作もオペレーションにて、おねじ直径、めねじ直径などの入力で、簡単にねじ加工パスが作成できます。

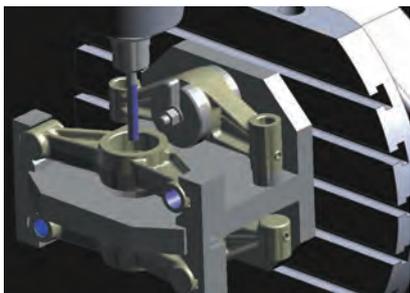
Edgecam Advanced Milling

アドバンスド ミリング
多面加工向け

2D ミリング	2.5D ミリング	基本3D ミリング	多面 ミリング	フル3D ミリング
2軸 旋盤	C/Y軸 複合旋盤	4軸 サブスピンドル 複合旋盤	B軸 複合旋盤	機械 シミュレータ
2D ワイヤフレーム 作図	3D ワイヤフレーム 作図	ロータリー 作図	曲面作図	IGES ヒーリング
追加可能モジュール				
Solid マシニスト	Part Modeler	同時4軸	同時5軸	Wire EDM

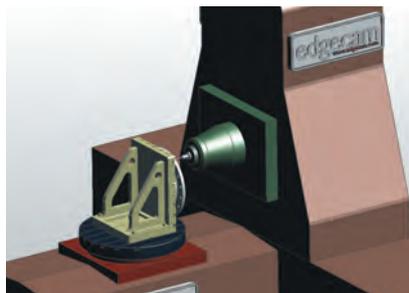
多面加工、基本曲面加工が可能な、部品加工向け高性能2D～3D用ミリングシステムです。さまざまな荒取り加工がフル機能で使用でき、ロータリー加工、等高線加工、走査線加工が利用可能です。さらに、同時4軸または同時5軸のモジュールを追加することができます。

多面加工 (縦型+回転テーブル)



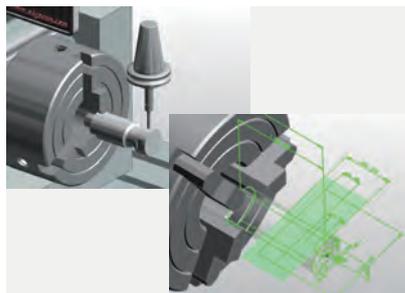
多面加工においては、ワークや治具の配置を行うことにより、原点位置の確認や加工時の干渉などが確認できます。また、原点設定により、回転軸の角度は自動設定されます。回転角度の範囲を超えた場合、警告も表示します。

多面加工 (横型+テーブル移動・クイル)



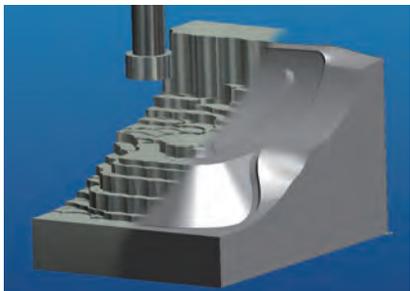
横型加工機では、主軸Z軸と同じ軸で移動する第2Z軸をサポート。また、回転テーブルが移動する際の軸が主軸と相対の場合にも対応しています。

ロータリー加工と展開図



円筒側面上の径方向にある穴やポケットに対して、展開図を作成し、円柱表面周りに巻きつけられた形状を加工することができます。

プランジ荒取り加工



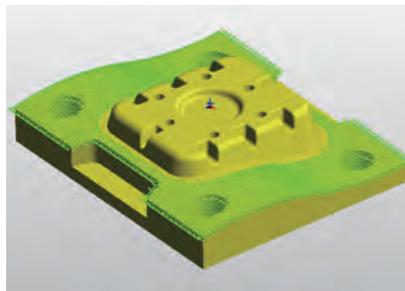
荒取り加工は通常横方向に削りますが、プランジ加工はZ軸方向に削ります。びびりの少ない安定した切削が可能です。工具の突き出しが長い場合に有効な加工方法です。

3Dワイヤフレームの加工



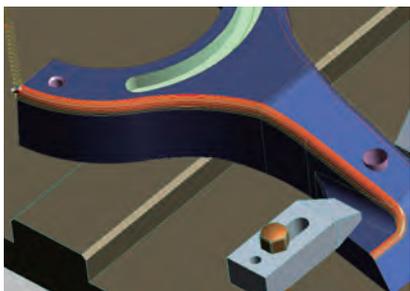
3D輪郭加工などで3Dワイヤフレームの加工が可能です。サーフェスの面枠線や、ソリッドデータの稜線を抽出したワイヤフレームから簡単に加工パスを作成できます。

仕上げ加工 (輪郭加工・走査線加工)



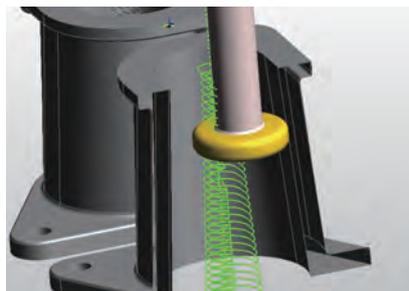
曲面を仕上げる加工の「輪郭加工」と「走査線加工」において、曲面の面粗度を入力して仕上げパスが作成できます。形状にあったピッチを自動的に調整します。

曲面沿い加工



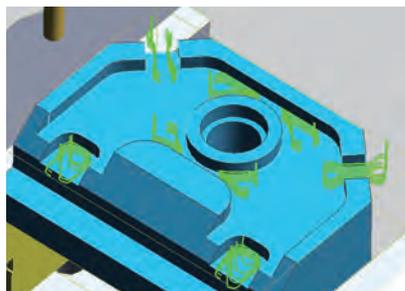
複数の曲面に沿って加工パスを作成します。リンク移動が少なく、曲面に沿っての加工なので、仕上り面の精度向上につながります。

アンダーカット輪郭加工



通常の3軸加工では難しいアンダーカット形状の加工もできます。アンダーカット用の工具にTスロット、球形エンドミルを作成できます。

切残り輪郭加工



仮想工具径を入力することにより、その指定工具で削れない部分を自動抽出し、その部分に外側から輪郭加工を部分的に作成します。設定により、オーバーラップ量などが自由に設定できます。マルチパスによる追い込み加工のパスも設定できます。

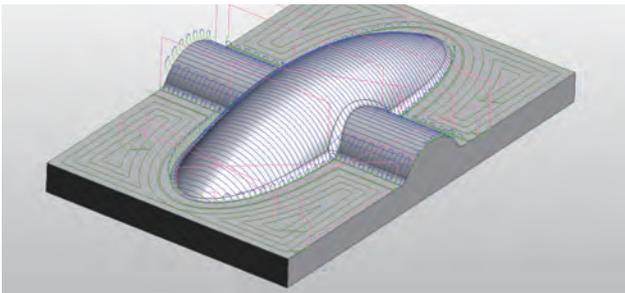
Edgecam Ultimate Milling

アルティメット ミリング
3Dフル加工向け

2D ミリング	2.5D ミリング	基本3D ミリング	多面 ミリング	フル3D ミリング
2軸 旋盤	C/Y軸 複合旋盤	4軸 サブスピンドル 複合旋盤	B軸 複合旋盤	機械 シミュレータ
2D ワイヤフレーム 作図	3D ワイヤフレーム 作図	ロータリー 作図	曲面作図	IGES ヒールミリング
追加可能モジュール				
Solid マシニスト	Part Modeler	同時4軸	同時5軸	Wire EDM

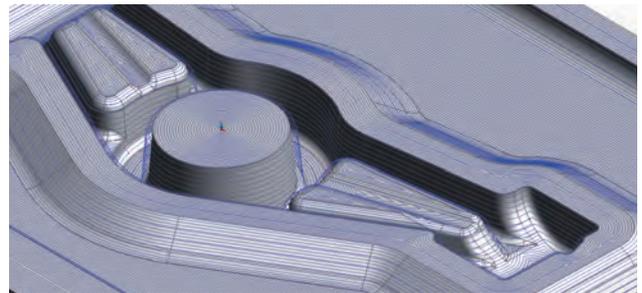
曲面加工、多面加工、ロータリー加工、金型向けの曲面加工フル機能ミリングシステムです。ミリングの全機能を備え、高い品質の曲面加工を可能にします。きめ細かく配慮されたパラメータやオプションもあり、機能が充実しています。さらに、同時4軸または同時5軸のモジュールを追加することができます。

走査線クロスパス・平坦部加工



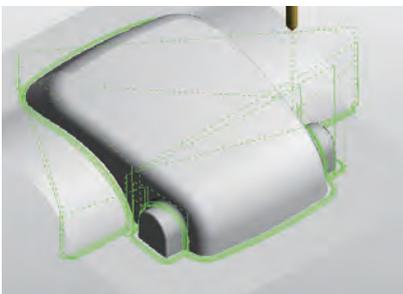
走査線加工では切削角度を指定して、加工が荒くなる部分に直交する工具パスを作成できます。また、走査線加工の平坦部のパスを除外し、その部分に平坦部加工を適用できます。

輪郭加工（低傾斜部仕上げ）



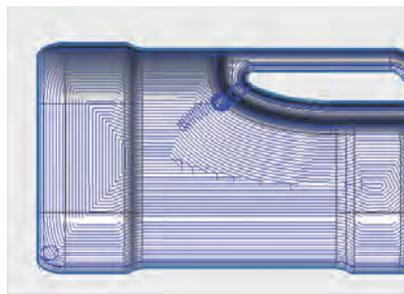
輪郭加工において、傾斜が緩く加工ピッチが大きくなる部分に別の加工方法(同心円、投影、走査線)を自動適用することにより、加工境界を作成することなく、最適な仕上げの工具パスを作成することができます。

ペンシル加工（マルチオフセット）



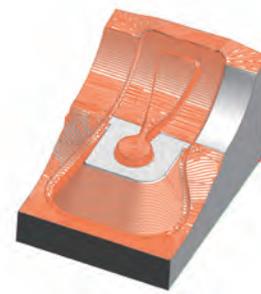
モデルの隅部を自動的に検出して、工具パスを作成します。両側にパスを追加するペンシルオフセット加工や角度指定による上から下への加工も可能です。

同心円スキヤロップ加工



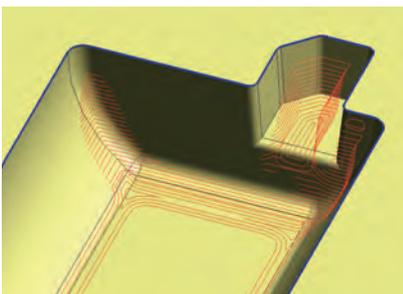
加工領域の外周から一定の切残し山を維持する形で追い込む工具パスを作成します。また、指定したドライバラインからのパス本数の指定も可能です。

非加工面指定による工具パスの回避

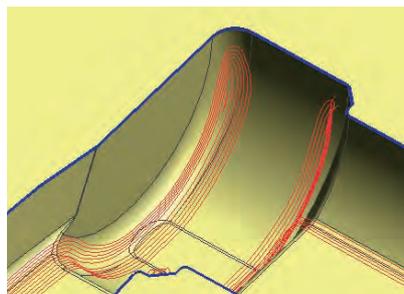


面を指定することにより加工境界の枠等を作成しなくても工具パスを回避させることができます。

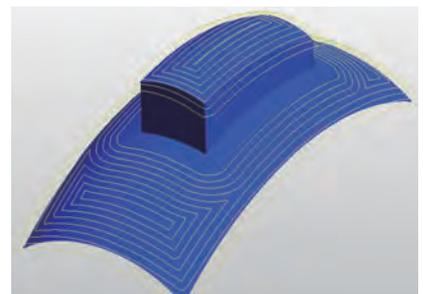
切残し仕上げ



前工程の仮想工具を指定することにより、切残し部に工具パスを作成します。ボールエンドミル以外にも、フラット、ブルノーズ、テーパエンドミルなども利用可能です。急勾配/低傾斜機能を使用することで、急勾配部分には等高線パス、低傾斜部は、同心円パスを自動判別して出力します。また、切残し部の中心にペンシル加工パスを自動で追加することもできます。



角度制御機能



曲面に作成される工具パスを最大・最小接触角度で制限することができます。緩やかな部分と勾配のきつい曲面の工具パスを分割する場合に便利です。また、工具接触位置のオフセット調整も可能です。

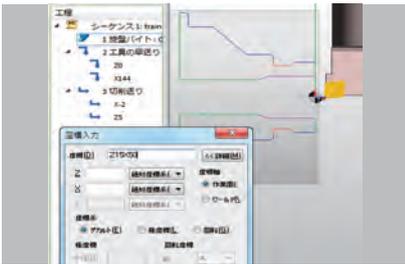
Edgecam Essential Turning

エッセンシャル ターニング 2軸旋盤

2D ミリング	2.5D ミリング	基本3D ミリング	多面 ミリング	フル3D ミリング
2軸 旋盤	C/Y軸 複合旋盤	4軸 サブスピンドル 複合旋盤	B軸 複合旋盤	機械 シミュレータ
2D ワイヤフレーム 作図	3D ワイヤフレーム 作図	ロータリー 作図	曲面作図	IGES ヒーリング
追加可能モジュール				
Solid マシニスト	Part Modeler	同時4軸	同時5軸	Wire EDM

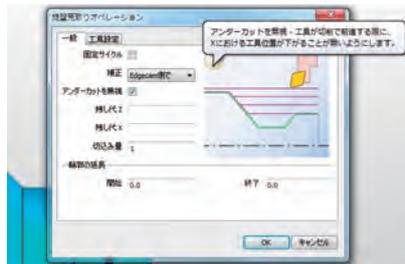
2軸旋盤用システムです。旋盤環境での2D作図はもちろんのこと、Edgecam Solidマシニストと併用することにより旋盤フィーチャーの検出も可能です。CAMならではのさまざまな工具パス作成はもとより、手作業でのプログラム作成に慣れた方にも、生産性の向上をご提供します。

作図環境と座標入力



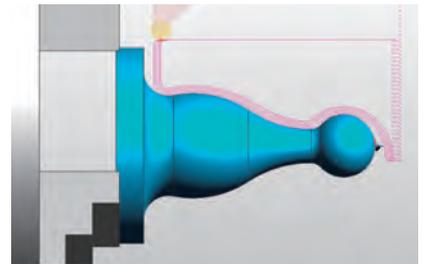
クリックだけでXYとZXの環境を自由に切り替えることができます。ワイヤフレーム作図はもちろん、XY平面上のDXFなどのZX平面変換も簡単です。また、早送りや切削送りコマンドの座標入力による工具パス作成は、手作業のプログラム作成に慣れた方には重宝します。

オペレーションコマンド



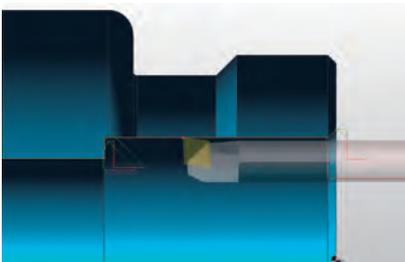
初心者でも簡単に扱えるオペレーション加工です。説明文の表示ができ、最小限のパラメータで、簡単に荒取り、仕上げ、溝入れ、突っ切りなどの工具パスを作成できます。

荒取り



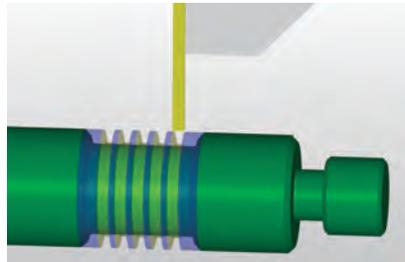
Z/X位置分割や可変切込み量、アンダーカット制御、各種アプローチ方法など豊富なオプションにより、さまざまな加工条件に対応でき複雑な動作を簡単に作成することができます。また、自動のドウェル挿入や、切削回数ごとの引き上げなど、細かな設定も可能です。

仕上げ



自動切り下げ処理、自動の糸面取り機能による鋭角部へのRやC面取りの追加、各動作ごとのドウェル設定も可能で、作業効率の向上と品質向上を両立することができます。

溝入れ



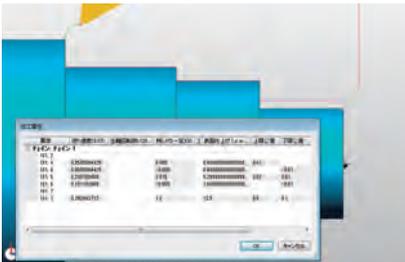
溝入れの方法も軸方向の一方方向/ジグザグ、径方向の一方方向/左右取りはもちろん、高効率なタレット溝入れなど、多彩な加工方法を選択できます。また、仕上げについても、溝入れに最適な工具パスを作成できます。

切残し加工



荒取りや仕上げにおいて、切残し部を別の工具で加工するため、現在のワークの状態を認識して、切り残っている部分だけを自動的に検出して加工できます。ワークの仮想オフセットにより、エアカットの最少化と安全性を両立します。

部分ごとの加工条件変更



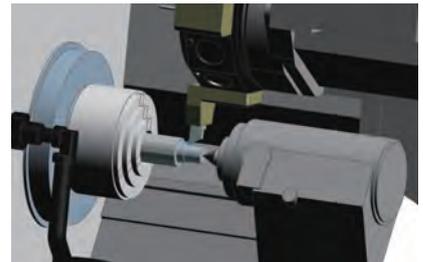
加工部分ごとに、送りや回転数、研磨代などの追加の残し代を設定して、それに沿った荒取りや仕上げが可能です。Edgecam Part Modelerで設定した表面粗さによる調整も可能です。

ねじ切り



オペレーションによる単純なストレート/テーパの加工方法から、複雑な多条ねじ、切込減少量、各種アプローチ方法などユーザーのさまざまなニーズを満たす性能を持っています。

心押台・振れ止め



心押台や振れ止めの設定も可能で、これらとの干渉チェックや、動作時間を加工時間に含めることができます。CADで作成した詳細なグラフィックまたは数値指定によるパラメトリックグラフィックが使用できます。

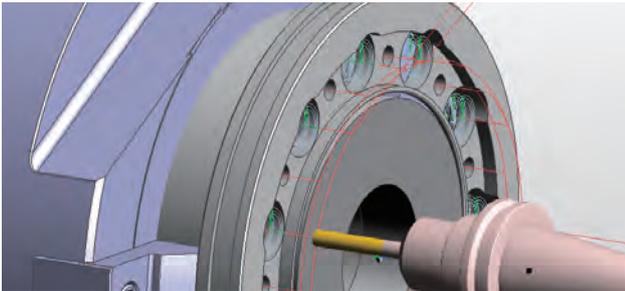
Edgecam Standard Turning

スタンダード ターニング
C/Y軸付き複合旋盤

2D ミリング	2.5D ミリング	基本3D ミリング	多面 ミリング	フル3D ミリング
2軸 旋盤	C/Y軸 複合旋盤	4軸 サブスピンドル 複合旋盤	B軸 複合旋盤	機械 シミュレータ
2D ワイヤフレーム 作図	3D ワイヤフレーム 作図	ロータリー 作図	曲面作図	IGES ヒールリグ
追加可能モジュール				
Solid マシニスト	Part Modeler	同時4軸	同時5軸	Wire EDM

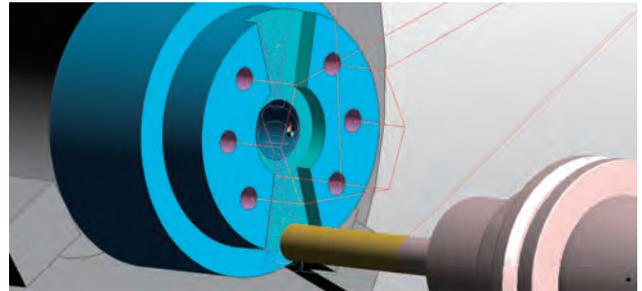
C/Y軸付き旋盤用システムです。同一環境で基本2軸旋盤とC/Yミリング軸が使用できるため、複雑な部品の加工プログラム作成においても作業効率を向上させることができます。回転加工モード(C軸加工)と平面加工モード(Y軸加工)を使い分けることができます。

C軸端面ミリング・穴あけ



Y軸移動の代わりにC軸補間を使用してミリング加工や穴あけを行うことにより、Y軸の可動幅を気にせずに加工が可能です。工具パスは回転移動をするように表示され、シミュレータでは実機と同様にワークを回転させて加工動作を確認することができます。

Y軸端面ミリング・穴あけ



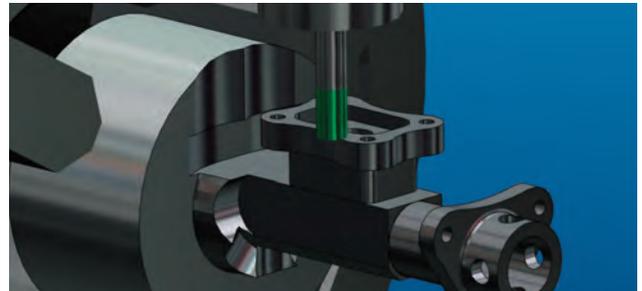
Y軸を移動させて重切削に対応することも可能です。C軸加工との切替は、スイッチひとつで切り替えることができます。機械設定を行うことにより、可動範囲を超えた場合に警告を表示することも可能です。

C軸側面ミリング



C軸を回しながら、円筒面に巻きつけた溝やポケットを加工できます。展開図から自動的に巻きつけるロータリー加工もできます。また、Edgecam Solidマシニストにより、ソリッドモデルからフィーチャーとして検出することも可能です。

Y軸側面ミリング



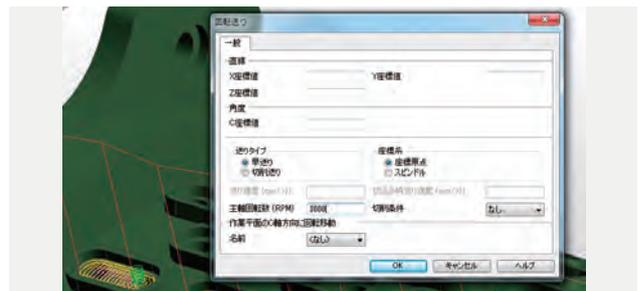
C軸で割り出した後、Y軸を動作させることにより、平面加工を行うことができます。C軸によるロータリー加工との使い分けにより、加工可能なバリエーションが飛躍的に増加します。端面加工/側面加工、C/Y軸を問わず、2D/2.5D加工が可能です。

側面穴あけ



C軸を割り出して、側面上の径方向の穴を加工できます。ミリングのシステムと同様に、さまざまな穴あけのパターンを利用できますので、固定サイクルを超えた加工方法が可能です。

C軸インデクス



角度によるC軸の割り出しはもちろんのこと、割り出し角度が不明な場合でも、モデル上に指定した平面に対して自動的に割り出すことができます。CADモデルを活用して、より効率的に加工プログラムを作成することができます。

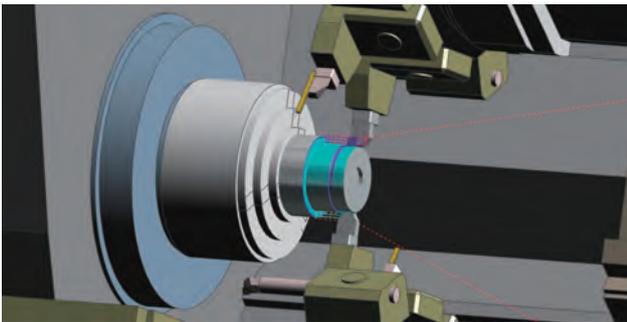
Edgecam Advanced Turning

アドバンスド ターニング
4軸複合旋盤・B軸対応

2D ミリング	2.5D ミリング	基本3D ミリング	多面 ミリング	フル3D ミリング
2軸 旋盤	C/Y軸 複合旋盤	4軸 サブスピンドル 複合旋盤	B軸 複合旋盤	機械 シミュレータ
2D ワイヤフレーム 作図	3D ワイヤフレーム 作図	ロータリー 作図	曲面作図	IGES ヒーリング
追加可能モジュール				
Solid マシニスト	Part Modeler	同時4軸	同時5軸	Wire EDM

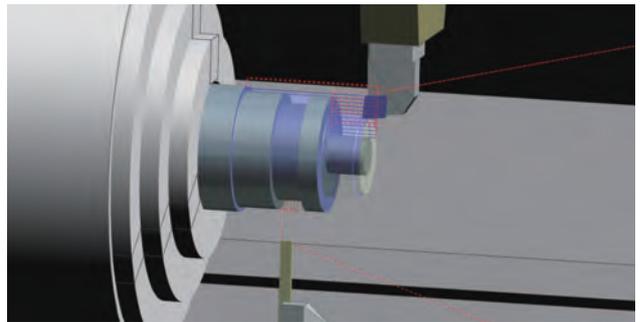
高性能旋盤システムです。C/Y軸旋盤と4軸旋盤（2タレット）、サブスピンドル、基本曲面加工が使用できます。B軸の割り出し加工が可能です。さらに、同時4軸のモジュールを追加することができます。

上下タレット加工



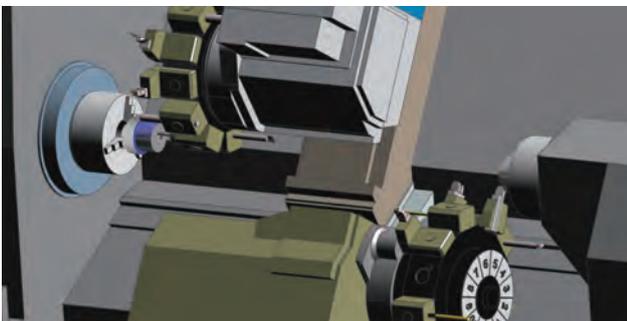
上下タレットを活用することにより、加工効率を向上させることができます。長尺ワークや難削材などには2タレットの同期加工も可能です。

タレットの同期



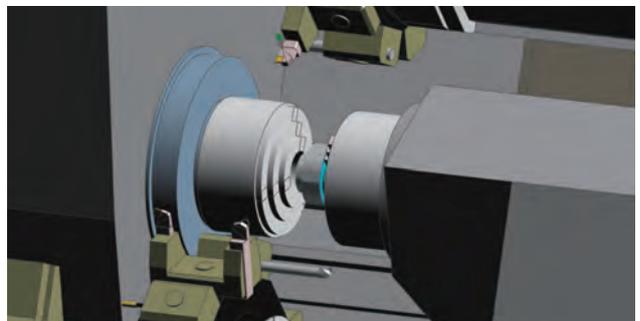
上下タレットを待ち合わせることで、無駄なく安全な工程作成を行うことができます。この同期は、シミュレータにて確認することができます。回転制御を行うタレットの選択なども可能です。

2スピンドル（メイン・サブ）



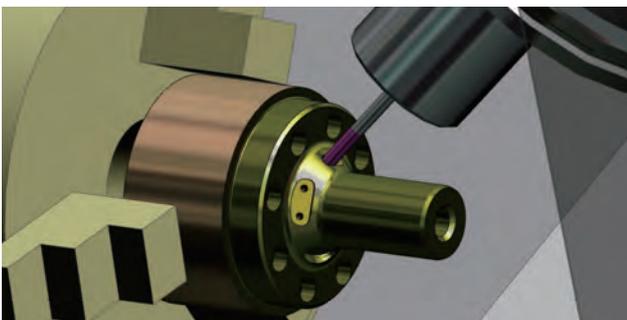
2スピンドルのサポートにより、段取り替えなしで、上下のタレットを効率よく配分して加工することができます。同一の作業環境で工具パスの作成ができ、快適な作業環境をご提供します。

つかみ替え



サブスピンドルによるワークの引き出し、つかみ換えをサポートし、連続的な加工のプログラム作成やシミュレーションができます。また、パーフィダもサポートしています。

B軸加工



B軸付きの複合旋盤は加工のバリエーションを大きく広げます。B軸とC軸を割り出して、2Dから3Dのミリング加工や穴あけを行うことができます。また、モジュール追加により、同時5軸加工にも広げることができる、拡張性の高いシステムです。

B軸旋盤加工



傾斜した工具を使用した旋盤加工はすべての旋盤のシステムでも利用可能ですが、特にB軸を搭載した複合加工機においては、ヘッドの大きさの課題を回避するときにも多用されます。

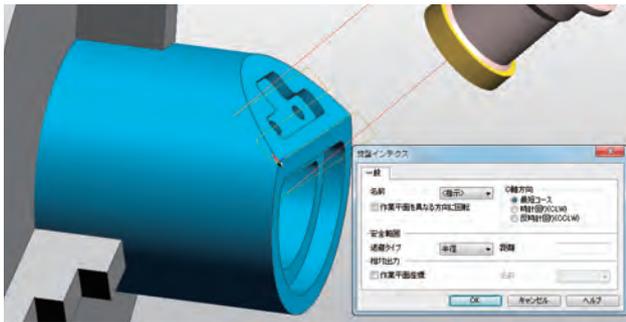
Edgecam Ultimate Turning

アルティメット ターニング
複合旋盤(5タレット以上、曲面フル加工用)

2D ミリング	2.5D ミリング	基本3D ミリング	多面 ミリング	フル3D ミリング
2軸 旋盤	C/Y軸 複合旋盤	4軸 サブスピンドル 複合旋盤	B軸 複合旋盤	機械 シミュレータ
2D ワイヤフレーム 作図	3D ワイヤフレーム 作図	ロータリー 作図	曲面作図	IGES ヒーリング
追加可能モジュール				
Solid マシニスト	Part Modeler	同時4軸	同時5軸	Wire EDM

旋盤の最上位システムです。C/Y軸旋盤と4軸旋盤、サブスピンドル、曲面加工フル機能が使用できます。最大8タレットまでの同期が可能で、さらに、同時4軸または同時5軸のモジュールを追加することができます。

旋盤インデクス



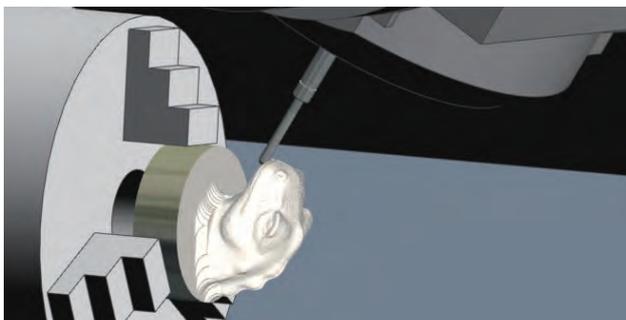
複雑な3次元座標変換も、簡単に行うことができます。B軸角度の指定はもちろん、角度が不明な場合においても、平面を指定することによって、自動的にB軸とC軸の角度を割り出します。

複数ヘッド、タレット同期加工(最大8タレット)



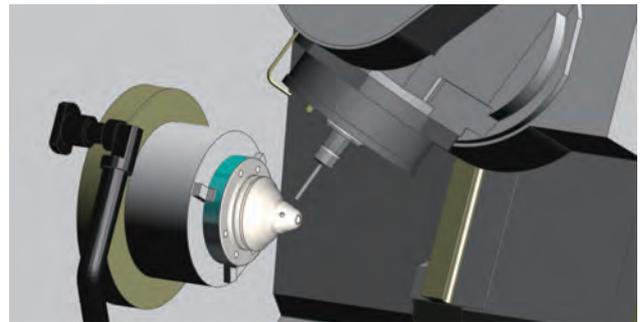
複数のヘッドや、タレットがそれぞれに稼働し、お互いの同期や干渉も確認できます。

3D加工例



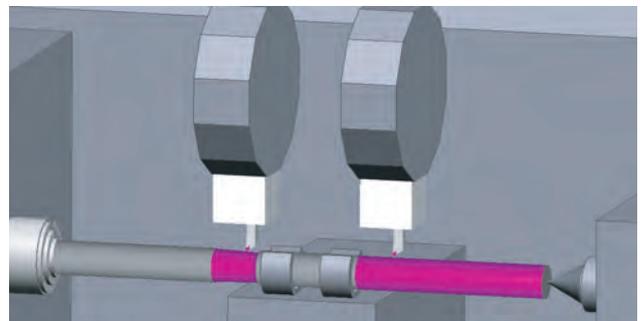
Edgecamの曲面加工は、さまざまな自由形状の加工を可能にし、金型加工でも数多く利用されています。工具負荷をかけない滑らかな高速加工向けの工具パスは、複合旋盤での加工においても威力を発揮します。

B軸ミリング



Edgecam Ultimate Millingシステムと同様の強力な2D/3D加工が、複合旋盤でもそのまま利用できます。一般的な部品加工から形状加工まで、一貫した操作性と機能性を提供しています。

振れ止めや、心押し台による押さえながらの加工



振れ止め箇所をよけての加工や、場所の持ちかえ後の部分加工などができます。サブスピンドルによるワークの引き出しも可能です。

3D加工例



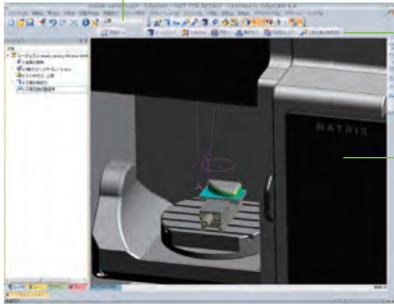
近年の部品の3次元化も十分にサポートします。旋盤加工からミリング加工まで、その境目のない操作性が、効率と品質を飛躍的に向上させます。

: User Interface

ユーザーインターフェース

Edgecamは機能性だけでなく、常に使いやすさも追求し開発されています。完全にWindowsに準拠した操作性は、1994年から時代に合わせて進化し、より多くのユーザーが快適に利用していただくために開発を続けた結果です。また、CAMオペレータと加工を常に意識したCAMならではの分かりやすい画面構成になっています。

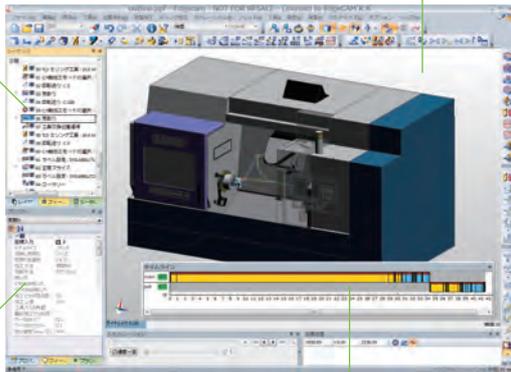
シンプルかつ分かりやすいアイコン



オリジナルメニューも作成可能

作業環境に応じた画面周りの選択式の切替え表示機能

加工工程順に表示されたシーケンス



情報を一覧できるフィードバックウィンドウ

工程を時系列で表示するタイムライン

Enterキーによる「確定」、Escキーによる「キャンセル」、BSキーによる「戻る」などWindows準拠のキー操作が利用できます。また、マウスによるモデルのズーム、移動、回転など操作性にも優れています。



3Dconnexion社のSpaceNavigator SpaceMouse Pro, Space Explorerなどにも対応しています。

回数無制限のアンドゥ/リドゥは、操作の間違いでだけでなく、工具パスの比較にも利用できます。切り込みやピッチを変更した場合でも、再計算することなく、前の工具パスとの加工時間などの変化を確認できます。

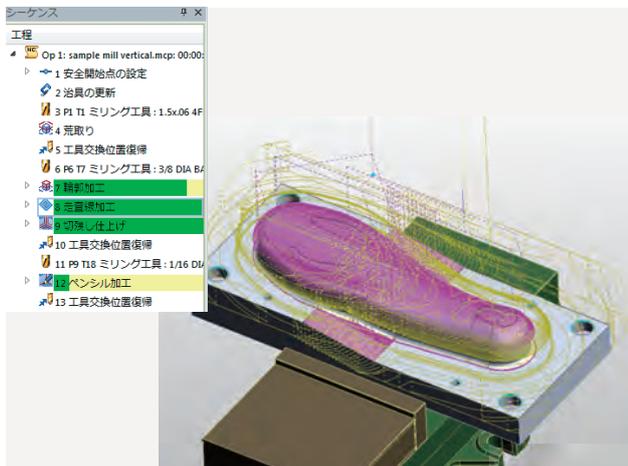


インデクスナップ	
座標指示	
要素指示	
グリッド指示	
中心	
中心	
交点	
垂直二等分点	
アンドゥ(U)	Ctrl+Z
リドゥ(R)	Ctrl+Y
作図モード(D)	Ctrl+D
中止	F8
上下に分割(H)	
左右に分割(V)	
ビューを閉じる(C)	
モデル回転	
画面移動	
モデル出力	
プロパティ...	
要素チェック	
旋盤インデクス(I)	
開く(O)...	Ctrl+O

最近使用したコマンドは、右クリックにて表示される「ショートカットメニュー」の中に表示されます。同じ操作を繰り返すときに有効です。またショートカットメニューの中には、交点や円の中心などのサブメニューもありますので、画面を広く使えます。

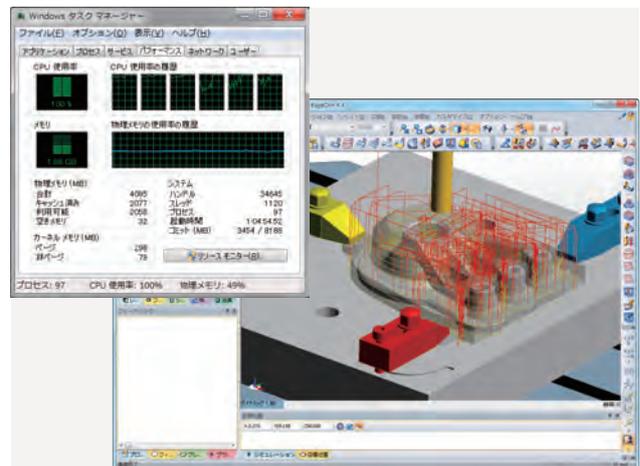
バックグラウンド処理

バックグラウンド処理は、一度に複数の加工サイクルの同時処理を行う機能です。これは、演算自体をバックグラウンドで行うため、演算中でも、操作や工程作成が可能です。マルチコアのPCでは、指定したコア数分、同時に演算を行います。



マルチスレッディング

マルチスレッディングは、ひとつの加工サイクルで、複数のコアを使用し、演算速度を劇的に向上させます。この機能により、CPUを効率よく使用して、演算時間の短縮ができます。



: CAM Beyond Toolpath

工具パス作成を支えるアプリケーション

CAMに必要とされることは、工具パス作成だけではありません。加工効率と品質全体を向上させることを考えるとき、CAMに求められるものは生産ツールとしての幅広い機能です。

ツールストア



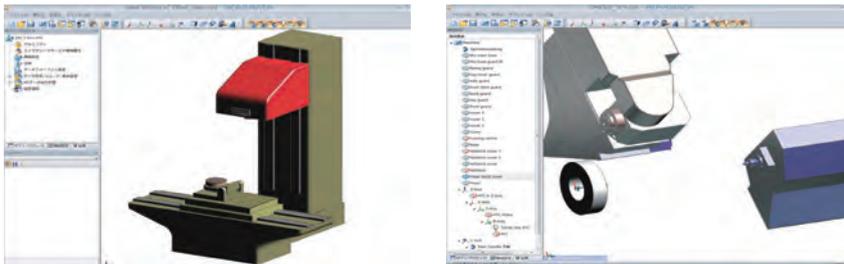
ミリングおよび旋盤工具を登録できます。必要により、工具ホルダの登録や材質ごとの切削条件も登録可能です。また、アングルヘッドやユニバーサルヘッドといった3D形状のホルダ登録も可能で、シミュレータ内においての干渉チェックに利用できます。

ジョブマネージャ



加工作業の管理データベースです。自動的に作成される作業内容レポートは、インターネットブラウザで、ネットワーク上から参照できます。

コードウィザード



工作機械のポストプロセッサの設定を行う専用ソフトウェアです。対話式による基本設定で、簡単に作成できます。また、必要に応じてプログラム言語を書き入れることもできます。

3D CADデータを利用した、機械グラフィックの定義もできます。チャックなどの可動部品は、パラメトリック定義で入力できるので、チャックの把握径や爪の段数なども簡単に変更できます。

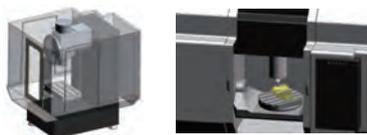


各GコードやMコードの変更は設定箇所の数字を変更するだけです。また、回転軸やワードアドレスの変更もデータフォーマット内にて変更可能です。工作機械の最高回転数や可動範囲などの定義によって、NCデータの出力エラーを警告します。

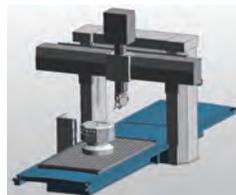
Edgcamシミュレータ

Edgcam内で作成されたCLデータをもとに、よりリアルな加工シミュレーションを全レベルに標準装備。マシニング・フライスのみならず、旋盤・複合加工機といった工作機械にも対応します。また、門型加工機や、横中ぐりといった第2 Z軸を持つ工作機械においても同じ軸構成を再現し、ホルダ、治具、機械まで含めた確認ができます。また軸の最大可動範囲を定義することで、可動領域外の移動指令の確認もできます。

マシニング・フライス系



縦3軸+2軸(トラニオンタイプ)治具やテーブルの干渉チェックにも対応しています。

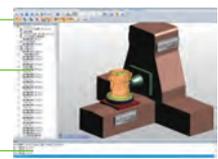


門型加工機
5面加工対応
アタッチメント各種
にも対応できます。

シングルブロックでの機械移動

指定場所までの高速再生

現在の移動内容を表示



旋盤・複合加工機系



旋盤加工機 1タレット+1スピンドル心押台や、振れ止めもサポートしています。



複合加工機 1タレット(ATC)+2スピンドルメインスピンドルからサブスピンドルへのワーク移動も再現できます。



干渉が起こった場合は、ワークや治具などの干渉物を赤く表示します。



シミュレーションでの問題検出時の停止は、干渉だけでなく、軸のオーバートラベルや、治具の更新時などさまざまな設定が可能です。

: 4/5-Axis Simultaneous Milling

同時4軸加工・同時5軸加工

選択可能システム

Essential Milling	Standard Milling	Advanced Milling	Ultimate Milling
Essential Turning	Standard Turning	Advanced Turning	Ultimate Turning

必須モジュール

Solid マシニスト	同時4軸	同時5軸	Wire EDM
-------------	------	------	----------

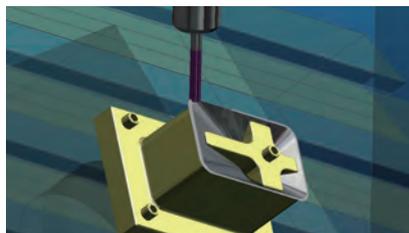
同時5軸制御は工具の接触点を理想的な位置にコントロールでき、アンダーカット部も連続的に加工できます。オペレーション機能により、複雑になりがちな同時4/5軸加工の設定を容易に行うことができます。5軸の荒取りと仕上げの統合された環境だけでなく、他のミリング加工や旋盤加工コマンドともシームレスに使用できます。必要に合わせて、同時4軸または同時5軸モジュールを選択できます。

オペレーションコマンド



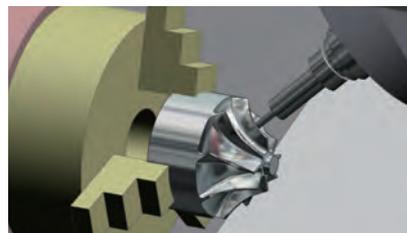
複雑なパラメータを必要とする同時4/5軸加工もスワーフ加工、ロータリー加工、曲面仕上げ、曲線沿いなどの用途ごとに最適化された「オペレーション」コマンドにより、最小限の設定で加工パスを作成することができます。

5軸トリミング



オペレーションの例として5軸トリミングがあげられます。曲線沿いに切削しながら最適な方向に工具を傾け続ける典型的な5軸加工方法です。

5軸加工コマンド



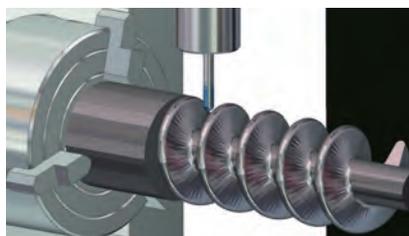
詳細なダイアログでは、切削や工具傾斜の方法、詳細なアプローチ方法、複雑な干渉チェック、回転の制限などを設定できます。オペレーションコマンド群で作成したベースとなる工具パスに対しての変更も可能です。

ポート加工



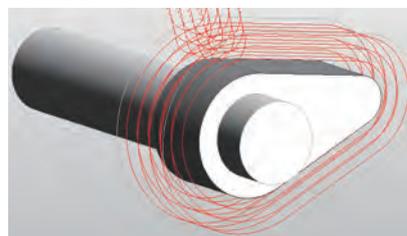
5軸加工コマンドでは、より詳細な工具制御が可能です。例えば、このコマンド内で球形エンドミルを使用したポート加工も設定できます。この他にも、Tスロットやテーパー工具などさまざまな工具をサポートしています。

ターンミリング



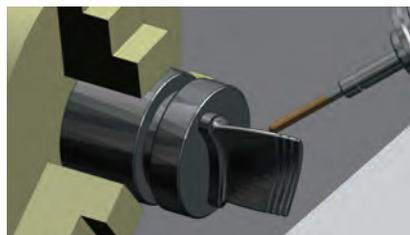
工具の中心を僅かにずらしながら、回転軸を回転させるターンミリング加工は、難削材の荒取りなどを効率よく行うことができます。Edgecamでは簡単なパラメータ設定でターンミリング加工を行うことができます。

5軸荒取り



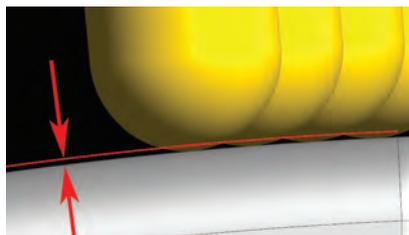
5軸コマンド内に統合された荒取りコマンドにより、5軸加工サイクルで荒取りができます。基本的な曲面/曲線ベースの工具パスに追加のパスを作成できます。また、ワークの指定も可能で、エアカットを最小限に抑えることができます。

4+1軸加工



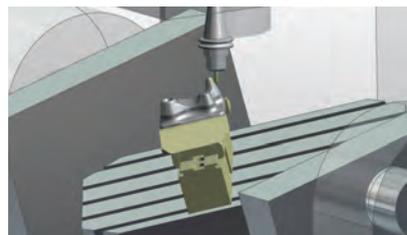
例えば、複合加工機でB軸を傾けて角度を固定し、同時4軸加工を行うことにより、工具寿命を延ばし、かつ安全で安定した加工を行うことができます。Edgecamでは同時4軸のモジュールでこれを行うことができます。

同時5軸スクラップ制御



ボールエンドミルなどで加工する際、切り残しの高さを制限して曲面の均一な仕上げにすることができますので、同時4/5軸加工においても高品質な曲面仕上げを得ることができます。

3軸-5軸変換



曲面加工のコマンドで作成した3軸の工具パスを5軸に変換できます。工具の突き出しが長くなるような場合、工具軸を傾斜させて干渉を回避することにより、突き出し量を抑えて加工することができます。

Advanced 5-Axis Milling

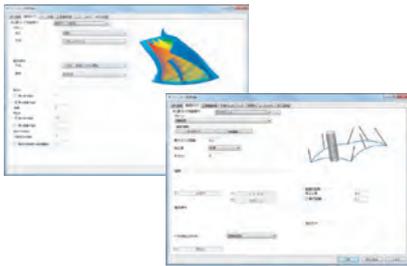
アドバンスド同時5軸加工
高機能同時5軸加工

選択可能システム			
Essential Milling	Standard Milling	Advanced Milling	Ultimate Milling
Essential Turning	Standard Turning	Advanced Turning	Ultimate Turning
必須モジュール			
Solid マシニスト	同時4軸	同時5軸	Wire EDM

同時5軸モジュールに追加できます

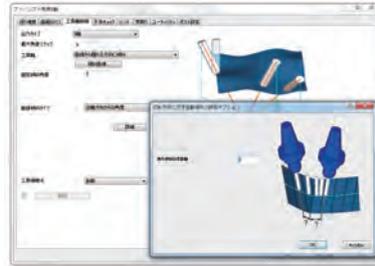
同時5軸加工モジュールに追加可能な高機能同時5軸加工モジュールです。より多くの設定パラメータ、インペラやスワーフ加工などに特化した専用のユーザーインターフェースなど、さらに詳細な同時5軸機能を提供します。

ユーザーインターフェース



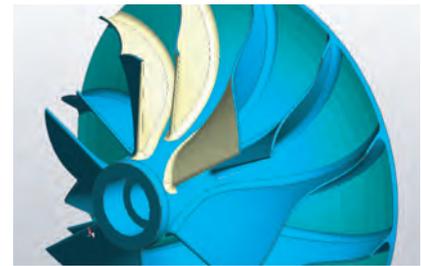
アドバンスド同時5軸加工コマンドでは、グラフィカルなユーザーインターフェースにより、複雑なパラメータ設定を分かりやすくします。設定に応じて変化するダイアログは、必要なパラメータの設定を手助けします。前ページの同時5軸で困難または不可能であった、さまざまな加工方法が搭載されています。

詳細な設定項目



切削パスや工具傾斜、干渉チェックやリンク、荒取りなどの各種項目において、標準の同時5軸加工と比較して、さらに詳細な設定を行うことができます。より多くのパラメータを使用して、よりこだわった同時5軸加工を実現します。

各種専用設定



項目ごとの詳細設定の他にも、インペラなどの複数ブレード部品に特化した設定もあります。また、スワーフ加工専用設定や、曲面加工専用設定も用意しています。同時5軸を必要とする典型的な部品の加工の設定をサポートします。

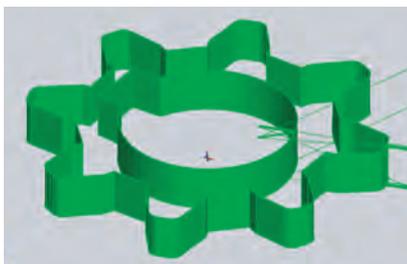
Wire EDM

ワイヤ加工

2軸/4軸のワイヤ加工モジュールです。2D輪郭のカット、テーパ指定、上下異形状のワイヤカットの加工プログラムを作成することができます。コアレス加工や切り落としのタグ指定など、ワイヤカットに必要なさまざまな設定が用意されています。

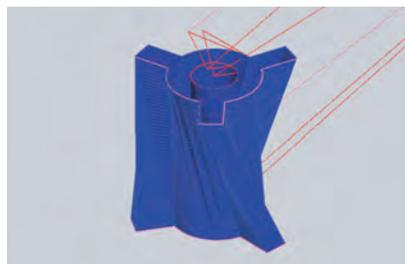
選択可能システム			
Essential Milling	Standard Milling	Advanced Milling	Ultimate Milling
Essential Turning	Standard Turning	Advanced Turning	Ultimate Turning
必須モジュール			
Solid マシニスト	同時4軸	同時5軸	Wire EDM

輪郭加工



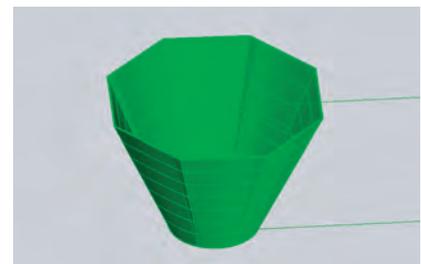
2Dワイヤフレームをベースにワイヤ加工プログラムを作成できます。EdgecamのCADツールでの作図はもちろん、DXFなどから取り込んだ図形でも同様に操作できます。オーバー量の指定や、逆Rの指定など、さまざまな設定が可能です。

テーパ加工



テーパ壁の指定により、テーパワイヤ加工が可能です。部分ごとのテーパの変化や、テーパの接続方法などを指定することができますので、柔軟なワイヤ加工を行うことができます。

上下異形状



上下の輪郭形状が異なる4軸ワイヤにも対応しています。上下の輪郭の接続方法など、さまざまな設定により、ワイヤ加工の幅を飛躍的に広げることができます。

Edgecam Solid Machinist

Solidマシニスト

データ変換せず直接取り込み加工ができる

選択可能システム

Essential Milling	Standard Milling	Advanced Milling	Ultimate Milling
Essential Turning	Standard Turning	Advanced Turning	Ultimate Turning

必須モジュール

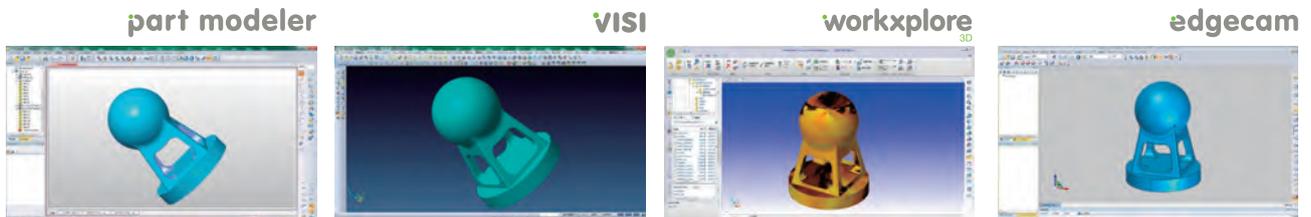
Solidマシニスト	同時4軸	同時5軸	Wire EDM
------------	------	------	----------

Solidマシニストシリーズは、各種ソリッドCADと併せてCAD/CAMとして利用するためのモジュールです。ご使用のCADに合わせて、Edgecamにカーネルを追加できます。

CADモデルとの完全な結合性によりデータの自動更新を実現するため、各部門での作業や、設計変更にも柔軟に対応できます。さらに、異なる複数種類のCADモデルを混在させることも可能です。

完全なデータ結合性

主要なCADシステムのデータ形式をトランスレータ(変換)を通さず、そのまま使用するため、精度面や読み込み時のトラブルの心配がありません。また、より多くのソリッドモデル固有の情報を加工工程に利用することができます。



Edgecam 起動ボタン

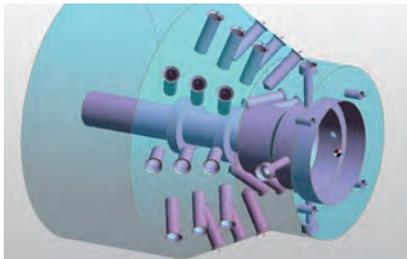


ある種のCADがインストールされているPCに、Edgecam Solidマシニストをインストールすることで、CADソフト側にEdgecam起動ボタンを追加することができ、CAD内のアクティブなモデルをたった1回のクリックでEdgecamに移行できます。

自動フィーチャー認識

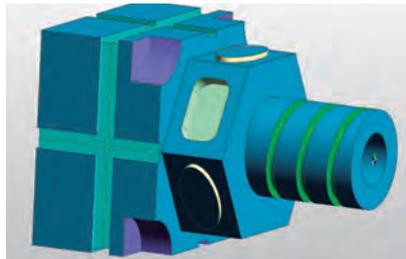
自動フィーチャー認識機能を利用すると、数回のクリックで、穴(垂直・放射状)・ポケット・オープンポケット・ボス形状、旋盤の外径や内径・溝入れなどのフィーチャーを自動的に検出します。また、ソリッドのエッジやループなどから図形を作成し加工要素や加工領域として利用することができます。パス作成後にCAD側で急な設計変更があった場合にも、変更後のモデルにフィーチャーが自動更新され、加工パスを再構成するだけですみます。

穴フィーチャー



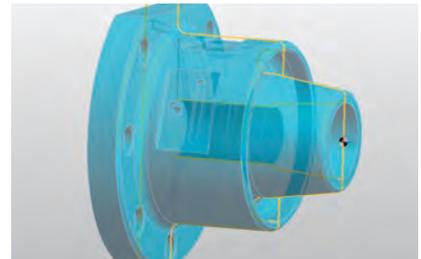
ストレート穴や垂直座ぐり穴、面取り座ぐり穴をはじめ、多段穴の検出ができます。また、穴内部のリング溝の検出も可能です。円筒面や円錐面上の穴もグループ化して検出することができます。穴にはキャップを自動作成して、工具の落ち込みを防ぐことができます。

ミリングフィーチャー



2D/2.5Dポケットやボス、オープンポケットをはじめ、平面上の3Dポケットやボスも検出可能です。また、同時に溝部分も検出し、その部分を溝入れにて加工できます。円筒面上のロータリーフィーチャーの検出も可能です。ポケットにもキャップを自動作成できます。

旋盤フィーチャー



3Dモデルを回転させた状態を認識して、旋盤の端面、外径、内径、溝などをフィーチャーとして検出できます。それぞれの設定により、最適なフィーチャーの組み合わせを検出することができます。

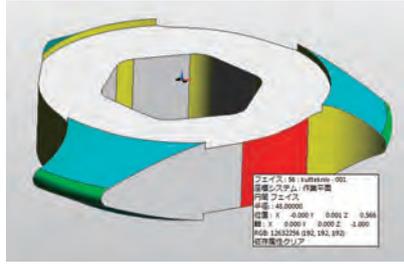
Solidマシニスト その他の機能例

モデル方向設定



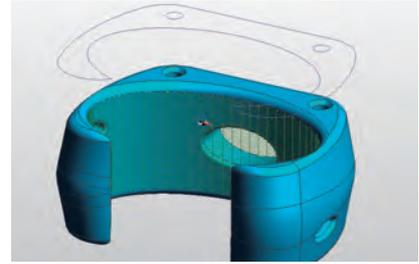
CADからの出力モデルは、加工に適切な座標方向に向いているとは限りません。ソリッドのフェースをクリックするだけで、ミリングや旋盤に適した方向や位置に合わせることができます。

さまざまなシェーディング方法と情報表示



平面や円筒、円錐面など、図形タイプ別色分けや、アンダーカット等を確認するための勾配別色分け、旋盤またはミリングの加工部分を明確にする回転別色分けをしたシェーディング表示に加え、各フェースの種類や方向、半径といった情報も表示できます。

図形抽出



ソリッドモデル上のループやエッジ、または選択したフェースからのシルエットをワイヤフレームとして抽出したり、ソリッドフェースからサーフェスを抽出したりできます。抽出した図形は、Edgecam内で編集が可能です。

: Data Interface

データインタフェース - CADを限定しない多彩なデータ入力

CAD	データインタフェース	CAM
Edgecam パートファイル (.ppf)	ワイヤフレーム デザインツール Essentialには2D、Standardには3Dが標準装備 サーフェス デザインツール 曲面加工システムに標準装備	
DXF, DWG, IGES, STL → 入力 → DXF, IGES, STL ← 出力 ←	トランスレータ STLトランスレータは、曲面加工システムに標準装備	
Edgecam Part Modeler (.pmod)	Solidマシニスト MAX	edgecam
SolidWorks (.sldprt, .prt)		
Solid Edge (.par, .asm)		
VISI (.wkf)		
KOMPAS (.a3d, .m3d)		
Parasolid (.x_t, .x_b)		
STEP (.step, .stp)		
Autodesk Inventor (.ipt, .iam)		
SpaceClaim (.scdoc)		
ACIS (.sat, .sab)		
CATIA V5 (.CATPart, .CATProduct)	Solidマシニスト for CATIA V5	
PTC Creo Parametric, Pro/ENGINEER (.prt, .asm)	Solidマシニスト for Granite	
Siemens NX (.prt)	Solidマシニスト for NX	

- トランスレータを使用する場合は、出力側のCADとの関連性はなくなりますので、モデルを編集する場合はEdgecamで行うことになります。(STLの編集はサポートされていません。)
- 必要に応じて、各モジュールを組み合わせご利用ください。

workflow

Edgecamをステップごとに操作



「Workflow(ワークフロー)」を搭載し、誰もが簡単、かつ正確に、NCデータを作成する事ができます。

ワークフローは加工までの手順をステップごとに案内するツールです。ステップごとに左から右へのタブの順番で、作業ができるように設計されています。

操作習得・NC作成の大幅な時間短縮を可能にし、加工現場に大きな効果をもたらします。

5つのステップでNC出力!

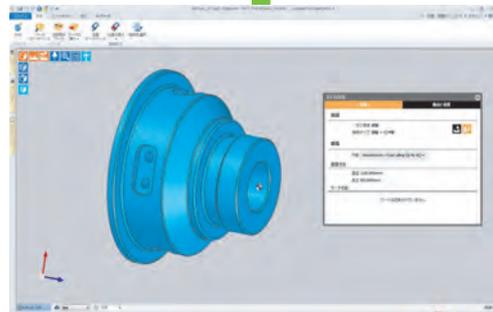
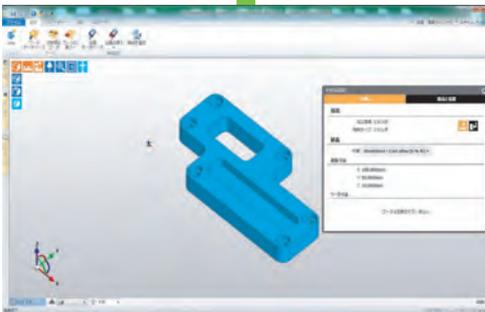
マシニング

旋盤

STEP・1 開始

ソリッドモデルの読み込み

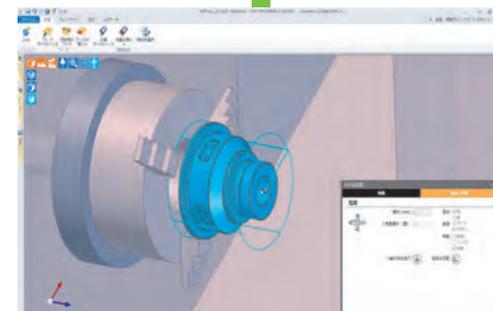
ソリッドモデルを分析し、ミリングまたはターニングのどちらに適しているかを分析します。部品は正しい方向に配置され、初期状態の原点を設定します。



STEP・2 準備

ワークや治具・機械を追加

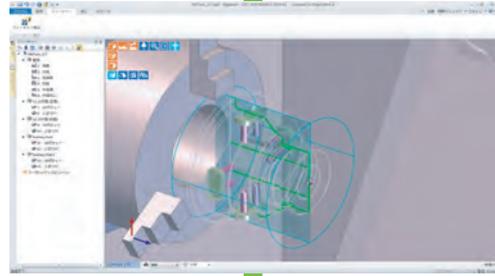
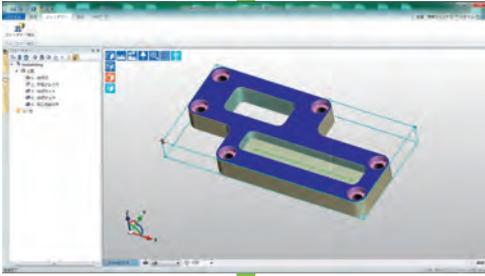
加工モデルに対してワークや治具を追加します。最後に、使用する工作機械を選択します。



STEP・3 フィーチャー

フィーチャーを検出

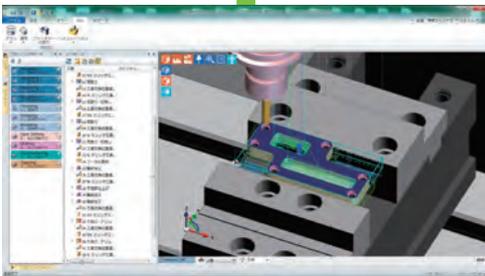
穴やポケット・ボス・旋盤輪郭などの加工部分を検出します。



STEP・4 加工

加工順序を最適化してストラテジーを適用

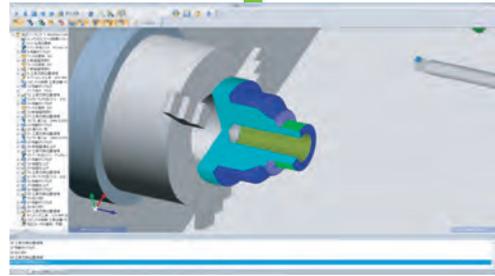
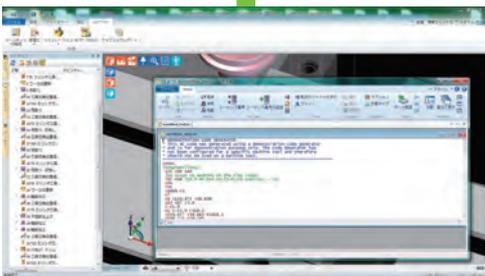
フィーチャーを加工する順番を計画し、パスを作成します。



STEP・5 NCデータ

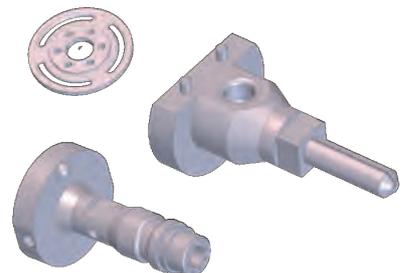
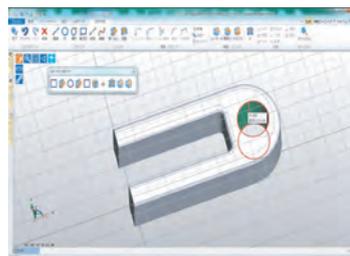
加工シミュレーションで確認してNCデータ出力

加工工程を確認するためにシミュレーションをして確認後にNCデータを出力します。



Edgecam Workflow Solid (EWS) とは?

- 単純なソリッドモデルを作成するための理想的な機能を持っています。
- 直感的で使いやすく、即立ち上げ可能です。
- モデルはストックや治具にも使用可能です。
- 作成したモデルはPPFとして保存されます。



より本格的なCADが必要な場合は、Port Modeler(→P22)をご提案します。

Edgecam Strategy Manager

ストラテジマネージャ
ミリング・旋盤・複合旋盤での自動加工

選択可能システム

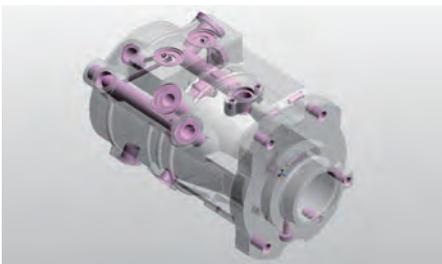
Essential Milling	Standard Milling	Advanced Milling	Ultimate Milling
Essential Turning	Standard Turning	Advanced Turning	Ultimate Turning

必須モジュール

Solid マシニスト	同時4軸	同時5軸	Wire EDM
-------------	------	------	----------

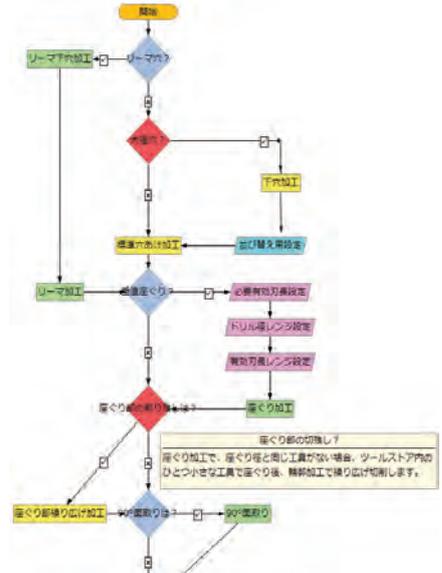
ストラテジマネージャは、Solidマシニストをベースとした加工プログラム自動作成ツールです。

ソリッド内の情報をもとに検出された穴やポケットなどに対して、自動的に工具パスを作成します。加工プロセスをフローチャート化して、そのルールによって加工工程が自動決定され、工具パスも自動的に作成されます。



ストラテジマネージャのメリット

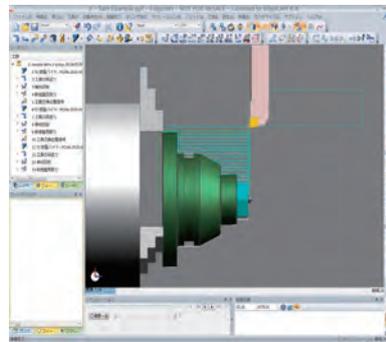
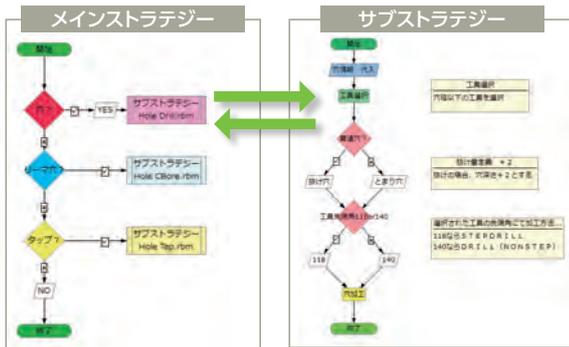
- ・NCデータ作成時間を短縮
- ・データ作成ミスを低減
- ・加工技術ノウハウの蓄積
- ・簡単な操作性、高度なプログラミング技術は不要
- ・様々なモデルに繰り返し使用可能
- ・明確なフローチャートにより工程の流れを理解



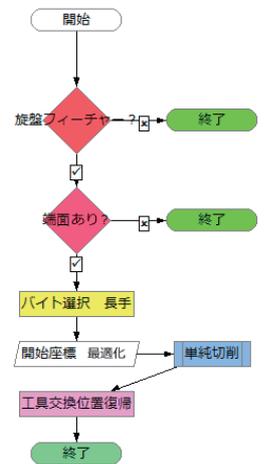
グラフィカルなインターフェースにより、高度なプログラミング知識は必要ありません。熟練したエンジニアの知識と経験による加工ノウハウをフローチャートで定義し、技術継承を促進させます。「ストラテジ」と呼ばれる、事前に定義したフローチャートのルールに沿って、皆さんの穴やポケットなどのNCデータの作成も一度にできます。一度フローチャートを作成してしまえば、工具パス作成をわずか数秒にまで劇的に短縮可能です。

メインからサブへの展開も可能

複雑な加工工程の場合においても、メインサブの展開が可能です。編集や、変更、追加もスムーズに行えます。



複合旋盤でも同様に自動パス作成ができます。旋盤加工における細かな移動設定などは、ストラテジとして登録することで、技術の標準化や継承にもなります。

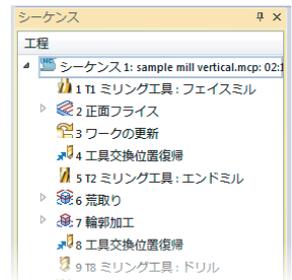


ストラテジの自動割り当て

フィーチャ	名前	#	作業平面	ソリッド	割り当てられたストラテジ
2Dボス	1		上面	Bolster Plate	ミリング ポケット荒取り, ミリング ポケット 輪郭
2Dポケット	6		上面	Bolster Plate	ミリング ポケット荒取り, ミリング ポケット 輪郭
2Dポケット	7		上面	Bolster Plate	ミリング ポケット荒取り, ミリング ポケット 輪郭
ぬけ穴	8		上面	Bolster Plate	穴あけ センタードリル, 穴あけ 標準穴あけ, 穴あけ 座ぐり
ぬじ付ぬけ穴	9		上面	Bolster Plate	穴あけ センタードリル, 穴あけ 標準穴あけ, 穴あけ タップ
とまり穴	10		上面	Bolster Plate	穴あけ センタードリル, 穴あけ 標準穴あけ
平坦フェイス	11		上面	Bolster Plate	ミリング 正面フライス

Edgecam内で、フィーチャの種類によって、作成したストラテジを自動的に割り当てます。フィーチャの情報から適切なストラテジを検索し、フィーチャに関連付けします。

プランニングボード



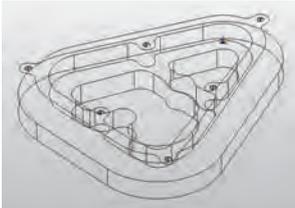
フィーチャに対して自動的にストラテジを割り当て後、工程の順番の入れ替えや変更、削除ができ、柔軟に自動加工プログラム作成の準備ができます。

: CAD Tools

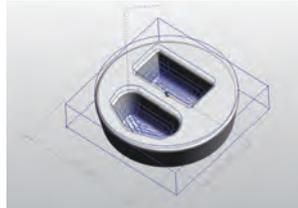
ワイヤフレーム・サーフェスCADツール

Edgecamのシステムには、加工に合わせて2D～3DワイヤフレームCADツール、またはサーフェスCADツールが付属します。操作性の高いユーザーインターフェースにより、加工に必要なワイヤフレームの作図も迅速かつ容易に行えます。また、サーフェスはルールド曲面、回転曲面、クーンズ曲面、フロー曲面、フィレット曲面等に対応し、サーフェスモデルの作成も可能です。

3Dワイヤフレーム作図



寸法作図



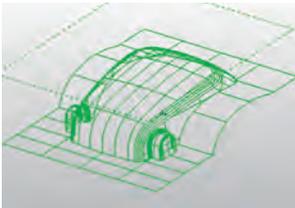
点群データ読み込み



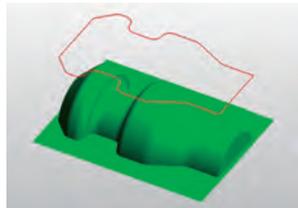
STLファイルの読み込み



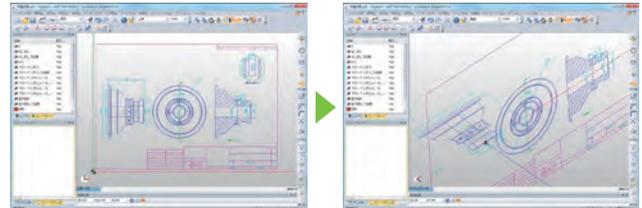
サーフェスモデリング



曲面からの複数面外周(2D)



XY平面の図形をXZ平面に変換

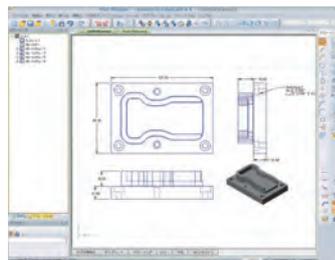


part modeler

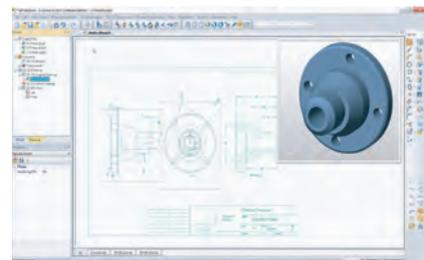
Part ModelerはParasolidベースのソリッドモデリングツールです。Edgecamと操作に互換性があり、快適なモデリングができます。



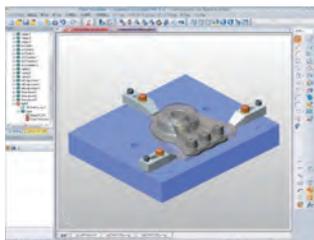
3Dモデルから2D図面に展開できます。



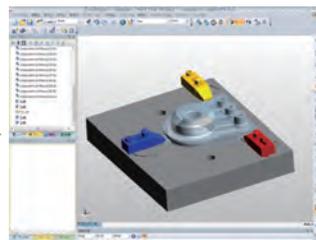
2D図面から3Dにモデルが自動作成されます。



Part Modelerで治具やワークの定義をすることで、Edgecamにデータを渡した際に、治具やワークとして自動認識します。



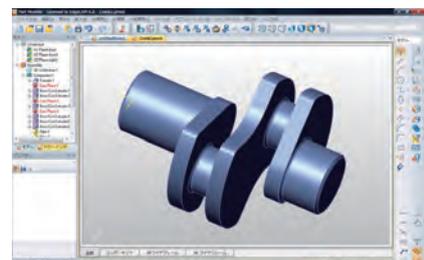
Part Modeler画面



Edgecam画面

Part Modeler CADインターフェース

- ・入力 DXF, IDWG, IGES, VISI, Solidworks, Solidedge, NX, STEP, Parasolid, ACIS, CATIA V5, Creo, Inventor
- ・出力 DXF, DWG, IGES, STL



詳しくは Part Modeler ウェブサイト(www.partmodeler.jp)をご覧ください。

読み込み可能なデータはSolidモデルのみ。



エッジカム株式会社

東京都港区虎ノ門4-1-14 神谷町プラザビル3F 〒105-0001

tel. 03-5777-2085 fax. 03-5777-2046

web. www.edgecam.jp email. infojp@edgecam.com

Edgecam, Edgecam Solid Machinistは、Vero Software Ltd.の登録商標です。

製品の内容や仕様等は予告なく変更されることがあります。

その他の会社名・製品名・サービスネームは、各社の商標または登録商標もしくはトレードマークです。

● お問い合わせ・ご用命は下記の販売店へどうぞ